

HUBIX – lider rynkowy sprzętu do prac pod napięciem!

Rozmowa z przedstawicielem firmy HUBIX – Panem Michałem Włodarczykiem

Obaj rozmówcy reprezentują Polski Komitet Bezpieczeństwa w Elektryce SEP.

Rozmowę przeprowadził Bogumił Dudek, wieloletni przewodniczący tego Komitetu, Członek Honorowy SEP.

Bogumił Dudek (BD): Tytułowy „lider” to brzmi odważnie!

Michał Włodarczyk (MW): Lider to najsilniejszy zawodnik, w naszym przypadku siłą firmy jest jej założyciel – Pan Jerzy Nowikow. Moje doświadczenie zawodowe, czyli dwanaście lat w ramach działalności firmy HUBIX pod okiem nietuzinkowego człowieka pozwala mówić już z pewnej perspektywy. Pan Jerzy Nowikow stworzył wyjątkowe dzieło w czasach odległych od gospodarki rynkowej, w epoce, kiedy nie śniło się jeszcze naukowcom, iż pewne rozwiązania czysto teoretyczne staną się rzeczywistością. Idea przedsiębiorstwa mimo wszystko przetrwała i obecnie wykorzystuje szanse, wytworzone przez nowe realia gospodarcze. Dzięki produkcji sprzętu do prac pod napięciem tworzy podstawy bezpiecznej i efektywnej pracy w każdej dziedzinie elektryki.

BD: Podzielam spostrzeżenia, bo moje obserwacje tej firmy trwają trochę dłużej. Jednak jak zwykle wiele osób chciałoby wiedzieć nieco więcej o początkach firmy HUBIX. Zapewne jest się czym pochwalić...

MW: Firma HUBIX od ponad 40 lat kształtuje od podstaw produkcję narzędzi i sprzętu do prac pod napięciem (PPN), a także wspomaga rynek szkoleniowy, prowadząc kursy PPN na wybudowanym przez siebie poligonie szkoleniowym z zapleczem dydaktycznym. Dumą i chlubą firmy jest wieloletnie zaangażowanie w procesy normalizacyjne, czego wynikiem stało się utworzenie sprawnie prowadzonego laboratorium, dzięki któremu można weryfikować i zgłębiać zakamarki norm. Firma HUBIX należy do wyjątkowych przedsiębiorstw-inkubatorów idei, firm działających „od pomysłu do przemysłu”. Głównym celem działalności jest nie tylko ciągły aktywny monitoring potrzeb zgłaszanych przez elektryków, ale także podejmowanie własnych nowatorskich inicjatyw, docenianych w środowisku profesjonalistów zajmujących się eksploatacją urządzeń elektrycznych i elektroenergetycznych. Dzięki otwartości i zaangażowaniu w organizację bezpiecznej pracy wyroby firmy były wielokrotnie nagradzane na międzynarodowych targach. Swoje osiągnięcia firma reprezentuje w trakcie krajowych i międzynarodowych konferencji, udowadniając siłę i błyskotliwość polskiej myśli technicznej.

BD: A mniej pompatycznie?

MW: Nasza firma to świetne miejsce do pracy, przyjaźnie podchodzące do swoich Klientów i nastawione na ich potrzeby.



Od ponad 40 lat HUBIX wytwarza sprzęt dla potrzeb krajowej energetyki, zwłaszcza dystrybucyjnej. Zanim uzyskaliśmy obecny status, wytwarzano narzędzia pod szyldem ELNA, ELNA-HUBIX i ostatecznie w formule spółki z ograniczoną odpowiedzialnością HUBIX (zarejestrowana już w 1980 roku, obecną nazwę nosi od 2014 roku).

BD: Te osiągnięcia, związane ze zbudowaniem od podstaw liczącej się firmy zawdzięczacie odwadze i przedsiębiorczości jednego człowieka, który poświęcił ponad połowę swojego życia na wykreowanie nowoczesnego przedsiębiorstwa. Firma z powodzeniem sprzedaje swoje wyroby do wielu krajów świata. Założyciel Pan Jerzy Nowikow jest bezsprzecznie przedsiębiorcą wyjątkowym, ale czy można powiedzieć, że osiągnął jednoosobowy sukces?

MW: Nie, zresztą sam Pan Jerzy Nowikow wielokrotnie ten temat podkreślał, wspominając spotkania z ludźmi, którzy wpłynęli na formowanie Jego życiowej drogi. Tematem elektryczności zainteresował go Ojciec, Eugeniusz Nowikow – budowniczy i do lat 80-tych XX wieku Dyrektor Rejonu Energetycznego Augustów. Pan Jerzy Nowikow wielokrotnie wracał również pamięcią do początków swej drogi – stażu w Zakładach Energetycznych Okręgu Centralnego, pracy w Departamencie Eksploatacji Ministerstwa Energetyki ze wspianiałym, jak sam to określa, szefem – Jackiem Szpotańskim. Pamiętam prace nad katalogiem wyrobów na 30-lecie firmy, już dekadę temu. Jedną z ważniejszych jego części była lista osób, które wymieniał jako źródło swoich osiągnięć, dziękując za współpracę wielu najwyższej klasy w Polsce specjalistom w dziedzinie techniki prac pod napięciem.



Listę otwierał Eugeniusz Bodak, dalej byli: Bogumił Dudek, Janusz Durowicz, Marian Fogiel, Andrzej Gliwa, Tadeusz Gontarz, Leszek Grzeszkiewicz, Mirosław Schwann, Stanisław Płucienik, Lotar Zoworka. Niestety, ciągle się poszerza grono osób, które odchodzi: wspomniany już świętej pamięci Jacek Szpotański, Marian Wójcik, Witold „Tolo” Wiśniewski, Wiesław Słomiński i Zbigniew Konieczny. A przecież to tylko niektóre, z energetyką na całe życie związane, wybitne nazwiska.

BD: Ponadto warto dodać, że praktycznie wszyscy wymienieni, wyróżnieni specjaliści gościli na łamach czasopism SEP, zwłaszcza „Energetyki”. Z biegiem czasu ta lista jest znacznie dłuższa.

MW: To prawda. Już 10 lat później, obchodząc 40. urodziny firmy, do powyższej listy można było dodać kolejne, ważne w świecie PPN nazwiska, z którymi Pan Jerzy Nowikow rozwinął współpracę: Grzegorz Geruzel, Jacek Sztukowski, Adam Miedzianka i Michał Wawszczak. Aż boję się, że kogoś mimowolnie pominię.

BD: Szczególnie w tej współpracy wyróżniał Stanisława Cadera z Ośrodka szkoleniowego ZIAD Bielsko-Biała oraz cały zespół ds. PPN, działający w ramach PTPIREE. Poprosiłem Pana Stanisława o kilka słów podsumowujących współpracę między firmą HUBIX a ośrodkiem szkoleniowym w Bielsku-Białej z czasów, gdy Stanisław Cader był dyrektorem ds. szkolenia ZIAD Bielsko-Biała. Myślę, że jest to interesujący przyczynek do Waszej historii. Możesz odczytać?

MW: Ależ bardzo proszę!

„Współpraca Ośrodka Doskonalenia Zawodowego Kadr Energetyki (ODZKE) rozpoczęła się w roku 1988, kiedy to wdrażano po raz pierwszy prace pod napięciem w liniach napowietrznych do 1 kV. Jednak znaczący wzrost współpracy nastąpił po przyjęciu ustawy Prawo Energetyczne w 1997 r., które zobowiązało przedsiębiorstwa dystrybucyjne do zapewnienia ciągłości zasilania odbiorców energii elektrycznej. Eksploatacja urządzeń wzorowana na zachodnich standardach polega m.in. na pracach przy urządzeniach niewyłączonych z ruchu. Technika ta ze względów bezpieczeństwa wymaga m.in. zastosowania specjalistycznego sprzętu i narzędzi oraz przeprowadzenia specjalistycznego szkolenia według przyjętych instrukcji.

Spośród kilku firm oferujących sprzęt i narzędzia do PPN na napowietrznych liniach z przewodami gołymi jedynie firma HUBIX zdolna była zapewnić kompleksowe dostawy sprzętu

i narzędzi w określonym terminie. Nie stanowiło też problemu dokonanie wymiany elementu wyposażenia, uszkodzonego wskutek niewłaściwego sposobu użytkowania (rękawice ochronne, klucze izolacyjne krzyżakowe, uszkodzone w wyniku upadku ze stupa).

Podczas konferencji PPN w roku 1997 zgłoszono potrzebę opracowania technologii PPN przy urządzeniach rozdzielczych do 1 kV. Podjęliśmy się tego trudnego zadania. Utworzony został Zespół ekspertów przy ODZKE ZIAD BB w następującym składzie: Jerzy Nowikow – HUBIX, Tadeusz Gontarz – Rzeszowski Zakład Energetyczny SA, Paweł Szaforz – Zakład Energetyczny Opole, Józef Kratochwil – Zakład Energetyczny Wrocław, Witold Wiśniewski – Instytut Energetyki (IEn), Bogumił Dudek – IEn, Andrzej Sielski – IEn,

Andrzej Pierńkowski i Stanisław Cader – ZIAD Bielsko-Biała. Naszym wspólnym celem było opracowanie i wdrożenie technologii PPN przy urządzeniach rozdzielczych i liniach kablowych do 1 kV.

W tym momencie należy wyrazić duże uznanie dla Pana Jerzego Nowikowa, dla którego zaprojektowanie optymalnego narzędzia, osłony izolacyjnej, czy urządzenia do mostkowania fragmentów obwodów elektrycznych z całą filozofią ich właściwego doboru stało się pasją. Nie byłoby takiego rozwoju PPN, gdyby nie Jego zdeterminowanie.

Wielokrotne spotkania zespołu opracowującego technologię prac z Jerzym Nowikowem pozwoliły na pełne wdrożenie PPN przy urządzeniach do 1 kV. Technologia bardzo szybko się upowszechniła i została nagrodzona pucharem Ministra Gospodarki podczas targów ENERGETGAB 2000. Ponadto zespół tworzący technologię otrzymał wyróżnienie Ministra Pracy i Polityki Społecznej w Ogólnopolskim Konkursie Poprawy Warunków Pracy w roku 2000.

W następnych latach zostały wdrożone prace konserwacyjne przy urządzeniach rozdzielczych do 30 kV. Prace te obejmowały czyszczenie urządzeń na sucho, na mokro, uzupełnianie syciwa w głowicach kablowych SN, dokręcanie połączeń śrubowych. Do wszystkich wymienionych prac zostały zaprojektowane narzędzia i sprzęt przez firmę HUBIX. Klienci otrzymują odpowiednie certyfikaty oraz informacje o badaniach, natomiast instrukcje technologiczne wymienionych zabiegów zainteresowani otrzymują w trakcie szkolenia w ośrodkach prowadzących.”

BD: Piękne świadectwo współpracy!

MW: Pouczające i warto za te słowa podziękować!

BD: Pan Jerzy Nowikow ma sporo zasług w nawiązywaniu kontaktów z naszymi sąsiadami: Litwą, Słowacją oraz w otwarciu drogi do wymiany doświadczeń producenckich z rozlicznymi krajami na świecie, począwszy od USA. W dodatku trzyma rękę na pulsie normalizacyjnym, angażując się w procesy kształtowania norm w PKN.

MW: Dzięki udziałowi w organach tworzących podwaliny rozwoju techniki PPN jest ciągle w nurcie ważnych wydarzeń kreowanych w Polskim Komitecie Bezpieczeństwa w Elektryce SEP oraz w Komitecie nr 72 ds. elektroenergetycznego sprzętu ochronnego i do prac pod napięciem Polskiego Komitetu Normalizacyjnego.

BD: Pan Jerzy Nowikow wielokrotnie sygnował artykuły i aktywnie uczestniczył w licznych ENERGATAB-ach w Bielsku-Białej oraz licznych konferencjach, będąc niekwestionowanym liderem rozwiązań nisko- i średnionapięciowych.

MW: Oprócz regularnego uczestnictwa w naszym bielskim ENERGATABIE byliśmy obecni na kilkunastu światowych wystawach. Wymieniłem kilka z nich: SAPE, Wystawa sprzętu BHP w Moskwie (13 kwietnia 2010), Middle East Electricity w nowoczesnym Dubaju (2010), Elec Expo 2009 w Casablance w Maroku, Africa Electricity 2013 w RPA czy TOSH EXPO Turkish Occupational Safety w Turcji. Regularnie jesteśmy również obecni na Światowej wystawie BHP – targi „A+A” w Niemczech (2013, 2015, 2017, 2019). Byliśmy też uczestnikami takich konferencji i targów, jak International Lineman’s Rodeo w USA w 2018 oraz ICUEE – wystawa sprzętu dla energetyki w 2019 r., a także kilkakrotnie w Chinach: China Import and Export Fair w 2009, CIOOSH – China Occupational Safety&Health Goods Expo w 2012.

BD: Pan Jerzy Nowikow i HUBIX pojawiają się na najważniejszych konferencjach znanych z łamów miesięcznika „Energetyka”.

MW: To prawda i wymienić tu można: ESMO’ 2016 – USA (wcześniej przetarto szlak w 1995 roku), CITTES 2018 – Argentyna, gdzie prezentowaliśmy referat: „Comparative analysis of CEI/IEC 60900 insulated and hybrid tools, used in Live Working”. Wielokrotnie braliśmy udział w międzynarodowej europejskiej konferencji ICOLIM, np. w Berlinie w 2002 czy w Budapeszcie w 2016 roku. Podczas ostatniej edycji we Francji w 2017 roku prezentowaliśmy dwa referaty: „Comparative analysis of CEI/IEC 60900 insulated and hybrid tools, used in Live Working” oraz „Testing methodology of safety equipment, used in Live Working methods in Poland”. Referaty można znaleźć na łamach „Energetyki” w wykazach literaturowych obu Akademii Energetyki, drukowanych w latach 2005-2007 i 2016-2019. Podtrzymujemy także dobrosąsiedzkie stosunki ze Słowacją i Czechami, uczestnicząc w konferencji PPN w Sokolnicach 2015 z referatem: „Electrically Insulating Helmet With Integrated Anti Arc-Flash Face Shield”, który prezentowaliśmy także na International Live Maintenance Symposium 2016 w Rumunii.

BD: Wreszcie na krajowym podwórku też często gościacie – ważniejsze doświadczenia?

MW: Podczas konferencji PPN Katowice/Chorzów 2016 wygłosiliśmy dwa referaty: „Analiza porównawcza narzędzi izolowanych i ich hybrydowych odpowiedników stosowanych w technice PPN” oraz „Metodyka badań odporności osłon twarzy, chroniących przed termicznymi skutkami łuku elektrycznego”.

Z narzędziami hybrydowymi związana jest ciekawa historia, nadająca się na osobny artykuł. Na początku tego stulecia Pan Jerzy Nowikow wraz ze swoim zespołem inżynierów uruchomił produkcję specjalistycznych narzędzi. Głównym surowcem użytym do ich produkcji jest materiał elektroizolacyjny, a stal narzędziową wykorzystano tylko do wzmocnienia głowic roboczych. Jesteśmy gdzieś w roku 2003. Narzędzia te zgodnie z definicjami normy PN-EN 60900 są definiowane jako izolacyjne lub nawet izolowane! W czwartej aktualizacji normy PN-EN 60900 w roku 2018, wprowadzono nową kategorię – narzędzia hybrydowe, produkowane przez HUBIX od 15 lat. To chyba najbardziej przekonujący dowód na to, dlaczego HUBIX jest liderem, awangardą, pionierem rewolucyjnych rozwiązań.

BD: Warto zapamiętać! Wracając do wystąpień i wyjazdów, pamiętam interesujący pokaz dla litewskich elektryków, który spektakularnie odbył się (sic!) na scenie teatralnej w Wilnie.

MW: Naszym celem są pokazy i wdrażanie tak potrzebnych rozwiązań, za ważny aspekt pracy uważamy jeszcze współdziałanie z jednostkami Straży Pożarnej w zakresie elektroizolacji. Nowe technologie i wszechobecne urządzenia elektroenergetyczne wymuszają na nas poszukiwania innowacyjnych rozwiązań, które zabezpieczą służby w trakcie prac ratunkowych.

BD: Wasze produkty przyciągały i są ciągle obecne, dostępne dla elektryków, a także szeroko doceniane. Kilka bieżących osiągnięć?

MW: Produktami wzbudzającymi ogromne zainteresowanie są hełmy z przyłbicą, chroniące twarz i głowę przed skutkami termicznymi łuku elektrycznego oraz wideokamera na drążku izolacyjnym, pozwalająca zaglądnąć tam, gdzie do tej pory było to niemożliwe.



Hełm elektroizolacyjny



Kamera w obudowie elektroizolacyjnej do 36 kV na drążku izolacyjnym

BD: Znamy się od wielu lat i wiemy, że nie samą pracą człowiek żyje...

MW: Jak najbardziej, każdy z nas ma jeszcze inne pasje. I tutaj także Pan Jerzy Nowikow zaraża wspaniałym przykładem, jest człowiekiem poszukującym nowych wyzwań, także sportowych, jednym z Jego zainteresowań są sporty wodne. Został nawet uhonorowany za „wyjątkową” aktywność w narciarstwie wodnym, co też pokazuje, że ma do siebie zdrowy dystans.



BD: Myślę, że przyszedł czas na wspólne, okazjonalne zakończenie.

BD i MW: Z okazji 80-tych urodzin życzymy Panu Jerzemu wiele zdrowia, dobrej kondycji i dalszych sukcesów firmy HUBIX w wieloaspektowym wspomaganie rynku techniki PPN dla dobra polskich elektryków.

BD: Warto dodać, że Pan Michał Włodarczyk od pierwszego kwietnia 2021 jest Prezesem firmy HUBIX – Powodzenia!